



Service Center Echangeurs à plaques et joints - Saint-Priest (69)

**Donner une seconde vie à vos échangeurs TOUTES MARQUES en les
reconditionnant dans notre atelier**



Le maintien de vos échangeurs de chaleur à plaques et joints en bon état de fonctionnement est l'une des clés de votre productivité. Au fil du temps, l'encrassement des échangeurs à plaques cause une diminution de leur efficacité résultant progressivement en une réduction des performances thermiques. Par l'entretien régulier de vos échangeurs à plaques et joints, vous assurez une disponibilité optimale, minimisez les risques d'arrêt de production imprévus et optimisez les performances thermiques et le rendement de vos installations.

Les échangeurs à plaques et joints sont utilisés dans des procédés potentiellement encrassants (dépôts de tartre, composés organiques, résines...). Ces encrassements créent une pellicule isolante sur les plaques et conduisent à une diminution des performances thermiques. Notre objectif est de remettre en état vos échangeurs (plaques, bâtis et joints) afin de retrouver leurs performances d'origine.

Dans notre Centre de Services dédié aux échangeurs à plaques et joints, basé à Saint-Priest dans le Rhône, nous vous aidons à garder vos échangeurs en bon état de fonctionnement. Nos spécialistes du reconditionnement des échangeurs à plaques et joints remettent vos échangeurs à niveau. Nous répondons à tous à vos besoins et toutes vos spécifications. Avec plus de 70 ans d'expérience, nous connaissons les tenants et les aboutissants des échangeurs à plaques et joints et les moyens de maximiser leur rendement.

Alfa Laval France & Afrique du Nord et de l'Ouest Service Center Echangeurs à plaques et joints

97 Allée Alexandre Borodine
69792 Saint-Priest Cedex – France
Tél : +33 4 69 16 77 50
E-mail : sav@alfalaval.com

Prestations Service Center Echangeurs à plaques et joints

1. Expertise de plaques et/ou d'échangeurs

L'état général du bâti et des plaques est inspecté : encrassement, corrosion, fissures et état des joints.

2. Déjointage

Les plaques sont immergées dans un bain d'azote liquide. Les joints deviennent cassants et tombent de la plaque avec les résidus de colle.

3. Nettoyage chimique

Les dépôts à retirer de la plaque varient en fonction de leur composition. La plupart sont supprimés par immersion dans une série de bains chimiques.

4. Ressuage

Un environnement corrosif ou des accidents de production peuvent causer des trous ou des fissures invisibles à l'œil nu. Pour les localiser, la plaque est pulvérisée avec un pénétrant sur une face puis un révélateur sur l'autre. Les défauts sont alors visibles (COFREN 2).

5. Rejointage

Pour les 2 technologies de joints existantes :

- Clipsés : les joints sont mis en place manuellement,
- Collés : la colle est déposée dans la gorge de la plaque, puis le joint. La plaque est placée sur un mannequin pour étuvage afin de permettre une polymérisation parfaite de la colle (meilleure tenue des joints).

6. Test hydraulique

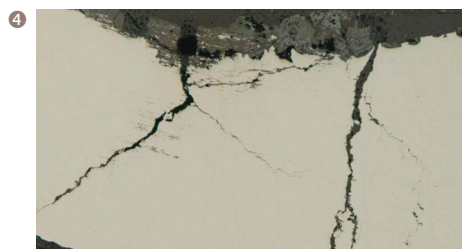
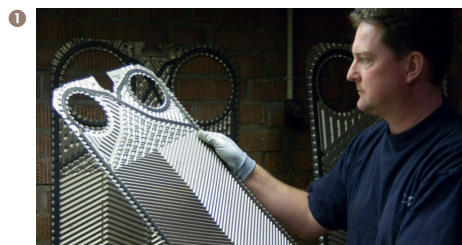
Les échangeurs ou paquets de plaques sont testés avec eau industrielle ou déminéralisée. Nous disposons de bâteaux de test des tailles M3 à AV260 / M30. Il est ainsi possible de tester les lots de plaques sans leurs bâteaux.

7. Remise en état des bâteaux

En fonction des besoins : ponçage, grenallage, peinture, ressuage et changement des revêtements si nécessaire.

Autres prestations possibles :

- Test à l'hélium sous vide
- Redressage des gorges de plaques
- Réparation des revêtements ou plaques par soudure
- Reconditionnement de têtes de lavage



Comment contacter Alfa Laval

Nos coordonnées sont mises sur notre site Internet www.alfalaval.com

Alfa Laval France & Afrique du Nord et de l'Ouest

Service Center Echangeurs à plaques et joints
97 Allée Alexandre Borodine 69792 Saint-Priest Cedex
Tél : +33 4 69 16 77 90 - E-mail : sav@alfalaval.com